

Hygiene-Systemspeicher

Hygienisches Trinkwarmwasser und multivalente Energienutzung

Technologie und Innovation aus Österreich.
Patentierter Überströmtechnologie für alle Wärmesysteme



FORSTNER® verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung
im Bereich innovativer Wärmelogistik. Der Hygiene-System-
speicher ist die effiziente Schnittstelle in Ihrer Heizung.

FORSTNER® Technologie.

**Energie-Management
in einem perfekt abgestimmten
multifunktionalen System.**

**Patentierete Technologie
nach physikalischem Prinzip.**

Einfach und genial.



Energy Globe 2010



Energy Globe 2013



PLUS X AWARD®

Plus X Award 2015



Die FORSTNER® Technologie. Sinfonie aus System- und Wärmetechnik.



FORSTNER® thermohydraulische Überströmweichen

Die eingesetzte Überströmtechnologie entschleunigt die von den Umwälzpumpen verursachte Strömungsdynamik für den Wärmetransport und kontrolliert die Lade- und Verbraucherleistungen, ohne die Temperaturen zu vermischen. Dies sorgt für Betriebssicherheit und spart Betriebskosten.



FORSTNER® Wärmepumpen Hydraulik

Für die effiziente Trink-Warmwasserbereitung hat Forstner eine innovative Lösung entwickelt. Durch eine kluge Steuerung der Wärmeströme wird nur die oberste Zone des Speichers auf Hygiene-Solltemperatur angehoben und funktioniert mit der unikaligen Umschaltung des Rücklaufes außerordentlich flott. Die für den Wirkungsgrad (COP) einer Wärmepumpe wichtigen niedrigen Heizwassertemperaturen bleiben stets erhalten und erhöhen somit die Jahresarbeitszahl (JAZ) deutlich.

FORSTNER® multivalentes System

Multivalent bedeutet nicht nur viele Funktionen zu erfüllen, sondern diese auch optimal und bei Bedarf zur selben Zeit zu verwalten. Die Vorteile der einzelnen Systeme werden voll ausgeschöpft.



FORSTNER® Trinkwasser Durchlaufprinzip

Die Trinkwasserbereitstellung erfolgt im Durchlaufprinzip in einem integrierten Edelstahlwellrohr. Bei jeder Entnahme tritt frisches Wasser unten in das wendelförmig im Speicher angeordnete Wellrohr ein und entzieht beim Durchströmen dem umgebenden Heizungswasser sekundenschnell Wärme.

- sehr hohe Trinkwasserzapfraten ohne Nachladung
- jede Trinkwasserentnahme fördert die Temperaturschichtung
- separater Anschluss für Trinkwasserzirkulation

MADE IN AUSTRIA

www.speichertechnik.com

Der FORSTNER® Hygiene-Systemspeicher.

Das Energie-Management-System mit FORSTNER® Technologie. Geringe Kosten durch die intelligente Einbindung sämtlicher Energiequellen nach physikalischem Prinzip. Die hygienische Trinkwassererwärmung im Durchlaufprinzip erfolgt exakt und sofort.



ideal für jeden Wärmerezeuger

Multivalenter Betrieb verschiedener Wärmerezeuger, egal ob mono oder kombiniert. Alles ist möglich.



Sie profitieren von einer erweiterten Herstellergarantie von 5 Jahren*



speziell für Wärmepumpen

Mit der patentierten FORSTNER® Wärmepumpen-Hydraulik sind sie für den Einsatz von jeder Art von Wärmepumpe perfekt gerüstet.



hygienisches Trinkwarmwasser

Durch die Erwärmung im Durchlaufprinzip benötigt das Trinkwasser keine Speicherung auf Vorrat und ist sofort und ohne Komfortverzicht verfügbar.



Zentral angeordnete und multifunktionale Anschlüsse.



integrierter hochleistungs Solarwärmetauscher

Die optimale Einbindung Ihrer Solaranlage (unten im Speicher) sorgt für Effizienzsteigerung und überzeugt ökonomisch sowie ökologisch.



optimierte Heizwärme

Exakte Schichtung der Temperaturzonen und optimales Energie-Management spart täglich Betriebskosten.



durchdachte Details

Das FORSTNER® Steckmodul-System zur Installation von Thermometer und Sensoren ist integriert.



clever genutzte Photovoltaik (PV)

Durch optimale thermische Nutzung des PV-Überschussstromes werden Heizkosten gesenkt. Der FORSTNER® Speicher dient als Batterie.



Segment-Dämmung

Die PECO-F Dämmung ist hochisolierend und lässt sich dank einzelner Segmente leicht und schnell von einer Person installieren.

*es gelten die Nutzungs- und Garantiebestimmungen zu finden in unseren AGB's

MADE IN AUSTRIA

www.speichertechnik.com

Bereit für die ZUKUNFT.

Neubau oder Sanierung

Wir beraten Sie gerne und liefern Ihnen die perfekte Lösung für Ihre Bedürfnisse. Sei dies nachträglich bei Sanierungen oder bei der Planung eines Neubaus.

Individuell skalierbar

Ob Ein- oder Mehrfamilienhaus, Sportstätte oder Gewerbeanlage – Speichervolumen von 200 bis 85.000 Liter möglich.

Die Zukunft im Fokus

Anschlüsse und Einbauten für ihre zukünftigen Wünsche sind beim FORSTNER® Hygiene-Systemspeicher schon integriert.



hygienisches Trinkwarmwasser

im Durchlaufprinzip exakt nach Bedarf und ohne Bevorratung.



effiziente Wärmezentrale

Sämtliche Wärmeerzeuger, auch wasserführende Öfen, sind nachträglich einbindbar. Mono oder parallel, ganz nach Ihren Wünschen.



ökonomisch und ökologisch

Geprüfte Schichtungseffizienz mit bis zu 86%. Zukunftssicher und unabhängig von bestimmten Wärmeerzeugern.



SPARSAM.

+ energiesparend

Die patentierte Konstruktion nutzt die verfügbare Energie effizienter. Das Potential jeder Wärmequelle wird optimal genutzt.

+ platzsparend

Durch die Kombination von Pufferspeicher, Wasserboiler und Solarspeicher wird nicht nur Energie und Geld gespart – sondern auch wertvoller Wohnraum.

+ ressourcenschonend

Durch höchste Effizienz und somit schonenden Umgang mit Rohstoffen.



SICHER.

+ hygienisch

Die Trinkwassererwärmung im Durchflussprinzip erfolgt direkt bei Bedarf.

+ zukunftsorientiert

Wärmeerzeuger können jederzeit gewechselt bzw. unterschiedlich kombiniert werden. Das gilt auch für Energieträger der Zukunft!



KOMFORTABEL.

+ einfach

Reibungslose Installation von Speicher und Dämmung – dank durchdachter Konstruktion. Zentral angeordnete Anschlüsse mit vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten

+ wartungsarm

höchster Komfort bei geringen Kosten.

Rufen Sie uns an – wir beraten Sie gerne und unverbindlich! Mehr Infos unter: www.speichertechnik.com

Kontaktieren Sie uns!





- Produkte vom Technologie- und Innovationsführer
- Patentierte Überströmtechnologie spart langfristig Betriebskosten
- Sicherheit für Ihre Zukunft
Multivalenz bedeutet Investitionsschutz
- Hygienisches Trinkwarmwasser im Durchlaufprinzip. Ohne zusätzliche Energie sofort und frisch verfügbar
- 5 Jahre Langzeitgarantie
MADE IN AUSTRIA

Kontaktieren Sie uns!

Forstner Speichertechnik GmbH

Neulandstraße 36

6971 Hard

Austria

Tel: +43 (5574) 84211 - 0

Fax: +43 (5574) 84211 - 4

e-mail: info@speichertechnik.com

website: www.speichertechnik.com



QR-Code scannen
und im Video noch
mehr zum Thema
erfahren

